

تربیبون

گام بلند ملی حفاری در نوسازی ناوگان؛

بازسازی دکل فوق‌سنگین ۶۰ فتح به ۸۰ درصد رسید



تعمیرات اساسی و بازسازی دکل حفاری فوق‌سنگین خشکی ۶۰ پیشرفت ۸۰ درصدی رسید. به گزارش شانا به نقل از شرکت ملی حفاری ایران، علی ابهرکپور در تشریح برنامه‌های بازسازی و ارتقای تجهیزات حفاری این شرکت بیان کرد: تعمیرات اساسی (Overhaul) دستگاه حفاری فوق‌سنگین خشکی ۶۰ فتح با توان ۳ هزار اسب بخار، از تابستان سال ۱۴۰۴ در سایت بازسازی دستگاه‌های حفاری شرکت آغاز شده است و با پیشرفت فیزیکی ۸۰ درصد، در مراحل پایانی بازسازی قرار دارد و پس از تکمیل فرایندهای فنی و آماده‌سازی‌های عملیاتی، به چرخه فعالیت بازمی‌گردد.

وی افزود: این پروژه با استفاده از ظرفیت‌های فنی و تخصصی شرکت ملی حفاری ایران و همچنین بهره‌گیری از توان پیمانکاران مجرب داخلی در حال اجراست و با توجه به حجم بالای عملیات و شرایط خاص پروژه، فرایند دریافت موتور ژنراتورهای اصلی و تکمیل کاروان‌های اردوگاهی در حال انجام است تا زمینه برپایی دستگاه در یک موقعیت عملیاتی فراهم شود.

مدیر بازسازی و نوسازی دستگاه‌ها و تجهیزات حفاری شرکت ملی حفاری ایران ادامه داد: به‌موازات بازسازی دکل حفاری ۶۰ فتح، عملیات بازسازی و ارتقای دستگاه حفاری سنگین خشکی ۳۶ فتح با توان ۲۰۰۰ اسب بخار نیز با پیشرفت فیزیکی ۵۵ درصد در حال انجام است و بر اساس برنامه، تا پایان امسال به چرخه عملیات بازمی‌گردد.

ابهرکپور همچنین از پیشرفت ۶۰ درصدی آماده‌سازی سازه جایگزین دکل سنگین خشکی ۶۱ فتح خبر داد و گفت: با توجه به حجم برنامه‌های تعریف‌شده در حوزه بازسازی و نوسازی ناوگان، فرایند برگزاری مناقصه‌های تعمیرات اساسی و تأمین تجهیزات اصلی با هدف ارتقا و جایگزینی تجهیزات تعدادی از دکل‌ها نیز بر اساس برنامه‌ریزی مدیریت امور مهندسی در مراحل کارپردازی و اجرایی است.

وی با تأکید بر بهره‌گیری از ظرفیت‌های داخلی در اجرای طرح‌های نوسازی تجهیزات تصریح کرد: در این برنامه‌ها با تمرکز بر توان سازندگان داخلی و شرکت‌های توانمند دانش‌بنیان تلاش می‌شود بخش قابل توجهی از نیازهای فنی و تجهیزاتی پروژه‌ها با اتکا به ظرفیت‌های داخلی تأمین شود.

مدیر بازسازی و نوسازی دستگاه‌ها و تجهیزات حفاری شرکت ملی حفاری ایران با اشاره به امضای قرارداد بازسازی و ارتقای چهار دستگاه پمپ فشارقوی (پمپ‌تراک) در بخش خدمات فنی، از اجرای طرح ارتقا و به‌روزرسانی سایت ۹ حفارتی بازسازی دستگاه‌های حفاری خبر داد.

ابهرکپور یادآور شد: برنامه بازسازی و نوسازی دستگاه‌های حفاری، طیف گسترده‌ای از تجهیزات و اجزای اصلی دستگاه‌ها را در بر می‌گیرد که سازه و زیرسازه، مخازن سیال و آب، تجهیزات مکانیکی شامل دراورکس و پمپ‌های سیال، سیستم بالابری، موتورهای دیزل و همچنین تجهیزات برقی شامل تراکشن‌موتورها، الکتروموتورها، ژنراتورها و اتاق کنترل برق (SCR) و تجهیزات الکترونیک و ابزار دقیق از جمله آن‌هاست.

وی تصریح کرد: اجرای هم‌زمان این طرح‌ها با هدف ارتقای آمادگی عملیاتی، افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات و تقویت ظرفیت ناوگان حفاری شرکت در دستور کار است و بازگشت دستگاه‌های بازسازی‌شده به چرخه عملیات، نقش مؤثری در پاسخ‌گویی به نیازهای عملیاتی و استمرار خدمات حفاری خواهد داشت.

طرح‌های تازه محیط زیستی برای پاک‌سازی

خاک‌های آلوده در مناطق عملیاتی نفت و گاز غرب



دیگر اقدام‌های شرکت برای بهبود مدیریت پساب و کاهش آثار محیط زیستی فعالیت‌های عملیاتی است.

♦ زیست‌پالایی؛ رویکرد جدید برای پاک‌سازی خاک

وی با تأکید بر استفاده از روش‌های تازه و پایدار برای پاک‌سازی آلودگی‌های نفتی تصریح کرد: یکی از محورهای مورد توجه شرکت، توسعه روش‌های زیست‌پالایی (Bioremediation) است که با کاهش نیاز به جابه‌جایی و دفن خاک‌های آلوده، می‌تواند با هزینه کمتر و بدون انتقال آلودگی به نقاط دیگر، فرایند پاک‌سازی را انجام دهد.

مدیرعامل شرکت بهره‌برداری نفت و گاز غرب درباره تجربه اجرای این روش بیان کرد: در فرایند پاک‌سازی خاک‌های آلوده، پس از جمع‌آوری و انتقال متمرکز خاک به سایت تصفیه، عملیات آماده‌سازی بستر شامل همگن‌سازی و شخم‌زنی مکانیزه برای افزایش هوادهی عمقی انجام می‌شود و پس از تعیین میزان آلودگی

اولیه، فرایند پاشش مرحله‌ای و رطوبت‌دهی با استفاده از محلول زیستی انجام خواهد شد.

نصیری افزود: در این فرایند با استفاده از محصول فناوریانه BioS-۱۴۱۰ و رعایت دوره‌های ۱۵ روزه پاشش و استراحت میکروارگانیسم‌ها، شرایط مناسب برای فعالیت باکتری‌های تجزیه‌کننده آلاینده‌های هیدروکربنی فراهم شده است.

وی با اشاره به ضرورت توسعه دانش تخصصی در حوزه محیط زیست گفت: ارتقای دانش فنی کارکنان اج‌اس‌ئی ستاد و مناطق عملیاتی تابع از طریق برگزاری دوره‌های تخصصی زیست‌پالایی نیز در دستور کار شرکت قرار دارد تا زمینه برای اجرای مؤثرتر طرح‌های پاک‌سازی و تضمین پایداری محیط زیست در مناطق عملیاتی فراهم شود.

♦ موفقیت زیست‌پالایی در نفت‌شهر

مدیرعامل شرکت بهره‌برداری نفت و گاز غرب با اشاره به نتایج اجرای این فناوری در منطقه عملیاتی نفت‌شهر بیان کرد: روش زیست‌پالایی در پاک‌سازی خاک‌های آلوده این منطقه نیز آزمایش شده و نتایج به‌دست‌آمده نشان‌دهنده موفقیت این روش بوده است؛ به‌گونه‌ای که در یک چرخه ۹۰ روزه، غلظت آلاینده‌های هیدروکربنی (TPH) با بازده ۹۳ درصد کاهش یافته است.

گفتنی است منطقه عملیاتی نفت‌شهر در فاصله ۲۲۰ کیلومتری غرب کرمانشاه و ۶۰ کیلومتری شمال‌غربی اهواز واقع شده است. شرکت بهره‌برداری نفت و گاز غرب، از شرکت‌های تابع شرکت نفت مناطق مرکزی ایران، به شمار می‌رود.

چاه دوازدهم فاز ۱۱ پارس جنوبی آماده تولید شد



تکمیل جریان‌دهی آزمایشی و عملیات اسیدکاری، پیش‌بینی می‌شود چاه

دوازدهم فاز ۱۱ در روزهای آینده به ظرفیت اسمی تولید خود برسد.

سرپرست طرح توسعه فاز ۱۱

پارس جنوبی با اشاره به اهمیت توسعه چاه‌های جدید در این فاز گفت: ورود چاه‌های جدید به چرخه تولید، گام مهمی در مسیر تکمیل ظرفیت تولید فاز ۱۱ و بهره‌برداری حداکثری از منابع میدان مشترک پارس جنوبی به شمار می‌رود.

فاز ۱۱ پارس جنوبی تازه‌ترین طرح توسعه‌ای میدان مشترک پارس جنوبی به شمار می‌رود که توسعه آن در قالب الگوی جدید قراردادهای نفتی به شرکت پتروپارس واگذار شده است. محسن پاک‌نژاد، وزیر نفت به‌تازگی با اشاره به اقدام‌های انجام‌شده برای افزایش تولید و عرضه گاز کشور در دو سال گذشته اعلام کرد: عملیات توسعه فاز ۱۱ پارس جنوبی شتاب گرفته است.

خبر

معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی وزارت نفت:

امکان خرید سهام «تابان فردا» برای اعضای صندوق بازنشستگی نفت فراهم شد



معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی وزارت نفت از فراهم‌شدن امکان خرید سهام گروه پتروشیمی «تابان فردا» برای کارکنان رسمی و پیمانی، بازنشستگان و بازماندگان عضو صندوق های بازنشستگی، پس‌انداز و رفاه کارکنان صنعت نفت خبر داد.

با اشاره به طرح خرید سهام «تابان فردا» برای اعضای صندوق نفت گفت: با حمایت محسن پاک‌نژاد، وزیر نفت به‌عنوان رئیس هیئت امنای صندوق بازنشستگی صنعت نفت، حداکثر ۵ درصد از سهام گروه پتروشیمی تابان فردا به کارکنان رسمی و پیمانی، بازنشستگان و بازماندگان عضو صندوق اختصاص می‌یابد.

وی هدف از اجرای این طرح را حفظ و تداوم مالکیت اعضای صندوق بر سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده، تقویت تاب‌آوری مالی آنان و فراهم‌کردن امکان بهره‌مندی مستقیم اعضا از منافع فعالیت‌های اقتصادی شرکت‌های زیرمجموعه صندوق دانست.

♦ قیمت تقریبی هر سهم ۱۵۰۰ تومان

عضو اصلی هیئت‌رئیس صندوق بازنشستگی نفت، افزود: در مرحله نخست، اختصاص سهام با قیمت تقریبی هر سهم یک‌هزار و ۵۰۰ تومان و تا سقف ۷۰ هزار سهم برای هر متقاضی پیش‌بینی شده است و بهای سهام خریداری‌شده در قالب اقساط ۲۴ ماهه از محل حقوق یا مستمری متقاضی اخذ خواهد شد. خرابی با اشاره به ظرفیت‌های گروه پتروشیمی تابان فردا، بیان کرد: این گروه از مجموعه‌های تخصصی حوزه انرژی، به‌ویژه در بخش‌های پتروشیمی و پالایشی است که در شهریور ۱۴۰۵ با نماد «تابان» وارد بورس اوراق بهادار تهران شد.

وی ادامه داد: در عرضه اولیه این شرکت تعداد ۶ میلیارد سهم، معادل ۲ درصد از کل سهام شرکت عرضه شد و پس از برگزاری مجمع عمومی و تصویب صورت‌های مالی در یکم مهر ۱۴۰۵، این سهم با رشد قیمتی قابل توجهی بازگشایی شد.

♦ بهره‌مندی مستقیم از منافع سرمایه‌گذاری

معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی وزارت نفت با بیان اینکه در این طرح امکان مشارکت اعضای صندوق در یک سرمایه‌گذاری بورسی فراهم شده است، گفت: متقاضیان می‌توانند با خرید اقساطی سهام، به‌صورت مستقیم از عواید و منافع حاصل از این سرمایه‌گذاری بهره‌مند شوند.

خرابی درباره امکان فروش سهام خریداری‌شده نیز گفت: برنامه‌ریزی‌ها به‌گونه‌ای است که سهام عرضه‌شده حداکثر ظرف دو سال آزادسازی شود. در این طرح، ایجاد الگویی برای مشارکت و حفظ و تداوم مالکیت و بهره‌مندی از ثمره سرمایه‌گذاری‌های صندوق و مجموعه‌های اقتصادی مرتبط با صنعت نفت دنبال می‌شود.

♦ تقویت تاب‌آوری مالی کارکنان و بازنشستگان

وی با بیان اینکه حمایت از معیشت کارمندان شاغل و بازنشستگان عضو صندوق صرفاً از مسیر افزایش پرداخت‌های جاری محقق نمی‌شود، یادآور شد: توسعه دارایی، ایجاد فرصت‌های سرمایه‌گذاری و مشارکت در منافع اقتصادی شرکت‌های دارای پرتفوی متنوع از بخش‌های مختلف اقتصادی نیز می‌تواند به تقویت تاب‌آوری مالی آنان کمک کند.

معاون توسعه مدیریت و سرمایه انسانی وزارت نفت با اشاره به محدودیت زمانی اجرای این طرح گفت: با توجه به مقررات بازار سرمایه و زمان محدود برای انجام فرایندهای مربوط به فراخوان، ثبت‌نام، خرید و تخصیص اقدام‌های اجرایی طرح از سوی مجموعه‌های ذی‌ربط صندوق با سرعت در حال انجام است.

قدردانی استاندار گیلان و مدیر کل کاردان صنایع از مهندس سلیمی سرمایه‌گذار خوشنام که باراه‌اندازی مجموعه فولاد صدها نفر جوانان بیکار را جذب بازار کار نماید



آزاد همچنان نزدیکی به مرکز کشور (تهران) را نباید غافل باشیم چون از امتیازات خوبی در سطح استان برخورداریم و با حضور سرمایه‌گذاری خوشنام ازجمله مهندسی سلیمی طرح اقتصادی با تیم برجسته خود به سرپرستی مهندس تیزپا انشالله می‌توانیم چهره زردآلود بیکاری را ریشه‌کن سازیم.

دکتر تیمور پورحیدری در ادامه افزود من بعنوان متولی صنعت در سطح استان برای ایجاد اشتغال و رفع بحران بیکاری حاضر نام سرمایه‌گذاران را بکشم دکتر در خصوص راه‌اندازی مجموعه فولاد اناهیتا اشاره داشت و گفت این مجموعه بزرگترین تولیدکننده میله‌گرد در شمال ایران است که در تأمین نیازها عمرانی کشور می‌تواند نقش مهمی را ایفا کند.

مجلسی‌تلاش و انگیزه فراوانی که در مدیریت مجموعه فولاد مشاهده می‌شود مطمئناً در شکوفایی و تحول استان تأثیر فراوان خواهد داشت چون هر پروژه عمرانی اعم از احداث پل، ساختمان سایر طرح‌های توسعه‌ای به محصولاتی نظیر میل‌گرد نیاز قطعی دارد خوشبختانه مجموعه فولاد به مدیریت قوی مهندس تیزپا یکی از مجموعه‌های موفق استاندارد و توانمند

مهندس تیزپا یکی از مدیران متخصص در امور صنعت است که با کوله‌باری از تجارب توانسته است به عنوان مدیر عامل این مجموعه تولیدی خوب بدرخشد و خوشبختانه با ارتباطات حسنه‌ای که با مدیران ادارات دارد توانسته است تا در راستای تحول و شکوفایی اقتصادی گام بردارد.



بمب انرژی است وجود و حضورشان در صنعت گیلان بسیار امیدوار کنند می‌باشد.

من خبرنگار بنا به‌اهمیت و ارزش اقدامات مهندس سلیمی با دکتر پورحیدری مدیر کل صنعت و معدن استان گفتگویی داشتیم که حاصل آنرا به نظر خوانندگان عزیز می‌رسانیم.

وقتی به حوزه مدیریت صنایع حضور پیدا کردم فوراً از طریق روسای دفتر مدیر کل حضور من خبرنگار را به رئیس روابط عمومی اطلاع دادم و در عرض چند دقیقه‌ای مهندس بداشستی مدیر روابط عمومی مرا به اتاق دکتر پورحیدری هدایت کرد دکتر هم با تبسم همیشگی خود استقبال کرد سپس گرم صحبت شدیم اولین جمله‌ای که اشاره داشتند گفت باید به جرأت عنوان کنم استان گیلان بهشت سرمایه‌گذاری است اولاً از وجود امتیازات گرانبهائی از جمله راه آهن - دریا - فرودگاه بین‌المللی - منطقه

متأسفانه در حال حاضر اکثر جوانان ما در محاصره بیکاری قرار دارند در این شرایط حساس شخصیتی مومن و نیکوکار بنام مهندس سمعی سرمایه‌گذار و طرح اقتصادی استین همت بالا زده و تصمیم گرفت تا با سرمایه‌گذاری کلان در آب و خاک خود مجتمع بزرگی را بنام مجموعه فولاد اناهیتا راه‌اندازی کند تا با ایجاد اشتغال پایدار جوانان عزیز تحصیل‌کرده بیکاری که زانوی غم بغل کرده‌اند را نجات دهند.

البته باید عنوان کنم که هیچگاه این حرکت جوانمردانه جناب مهندس سمعی سرمایه‌گذار خوشنام از ذهن های مردم حق‌شناس گیلان به فراموشی سپرده نمی‌شود و در همه محافل از این ابرمرد صنعت به نیکی یاد می‌کنند. که حتی در مراسم افتتاح دکتر حش‌شناس استاندار گیلان از مهندس سلیمی صاحب و سرمایه‌گذار مجموعه فولاد تقدیر بعمل آورد عنوان کرد که مهندس سلیمی

آری تقدیر از مدیران پرتلاش و متخصصی همانند مهندس سلیمی سرمایه‌گذار و طرح اقتصادی که با راه‌اندازی مجموعه تولیدی فولاد در شهر صنعتی رشت توانسته است با ایجاد اشتغال پایدار صدها نفر از جوانان تحصیل‌کرده بیکار گیلانی را جذب بازار کار نماید باید عنوان شود البته نباید از وجود شخصیتی پرتلاش و خستگی‌ناپذیر همچون مهندس تیزپا مدیرعامل کاردان مجموعه فولاد اناهیتا که در پیشبرد اهداف گروه تولیدی فولاد بسیار حائز اهمیت است را نادیده گرفت.

مهندس تیزپا یکی از مدیران متخصص در امور صنعت است که با کوله‌باری از تجارب توانسته است به عنوان مدیر عامل این مجموعه تولیدی خوب بدرخشد و خوشبختانه با ارتباطات حسنه‌ای که با مدیران ادارات دارد توانسته است تا در راستای تحول و شکوفایی اقتصادی گام بردارد.